



## MTFLEX 3000<sup>2</sup>

### FICHE TECHNIQUE

✘ **DEFINITION :**

Mortier autolissant à base de résine époxy modifiée et de charges de quartz, sans solvants.

✘ **DESTINATION :**

Destiné principalement à fournir un revêtement résistant mécaniquement, durable, facile à entretenir, sans odeur à l'application, esthétique, et imperméable, pour la rénovation des sols anciens, protection de sols neufs tels que ateliers de petite mécanique, électronique, garages, halls de stockage, vestiaires, salles blanches, etc...

*Les qualités du MTFLEX en particulier son imperméabilité, sa facilité de nettoyage et de désinfection en font un revêtement idéal pour l'utilisation dans l'industrie agro-alimentaire.*

✘ **PRESENTATION :**

Livré en kit pré dosé de 50kg, le MTFLEX 3000 est fourni en teinte neutre. Il est coloré à partir de pâtes pigmentées MTPsols à raison de 1 kg pour 1 kit de MTFLEX.

Conservation : 1 an en emballage d'origine fermé entre 10 et 20°C.

✘ **MISE EN OEUVRE (VOIR PROCEDURE DE MISE EN ŒUVRE) :**

 **Préparation du support :** Le support béton doit être préalablement préparé et nettoyé soigneusement par des moyens mécaniques, thermiques ou chimiques appropriés (ponçage, dégraissage, neutralisation, sablage ou grenailage). Le béton doit être de bonne qualité, d'un aspect de surface plan et finement taloché, protégé contre les remontées d'eau.

 **Application :** (l'application doit se faire à une température supérieure au minimum de 3 °C au point de rosée)

 Sur béton préparé et sec, (- de 5 % d'humidité)

- Appliquer au rouleau le MTPRIMER après avoir soigneusement mélangé la solution et le durcisseur (kits de 2 ou 5 kg). Appliquer sur le support à raison de 0,400 kg/m<sup>2</sup>. Effectuer sur le primer frais, un saupoudrage de quartz de 0,2 à 0,4 mm à raison de 0,300 à 0,500 kg/m<sup>2</sup>.
- Mélanger mécaniquement les composants du MTFLEX dans l'ordre suivant : Solution, durcisseur, pâte pigmentée, charge.
- Sur le primer en prise mais non complètement polymérisé (8 à 24 heures après l'application à 20°C), appliquer le MTFLEX soit directement à la taloche métallique, soit à la raclette dentée suivi d'un passage à la taloche métal afin d'effacer les traces de dents.
- Terminer l'application par un passage sur la surface au rouleau débulleur.
- Il est impératif de reproduire par sciage à sec, après durcissement, les joints de dilatation, de retrait et d'isolement. Remplir éventuellement avec un joint souple type MTJOINT ED.

 **Aspect de surface :** L'aspect de surface obtenu est lisse et brillant.

Plusieurs variantes sont possibles :

- Sablage à refus avec du sable de quartz sur le revêtement fraîchement appliqué, après polymérisation (24 heures à 20 °C), balayage de l'excédent, et application d'une couche de finition MTFILM AL, à raison de 0,200 kg/m<sup>2</sup> à 0,600 kg/m<sup>2</sup>. Ce système permet d'obtenir une surface antidérapante plus ou moins prononcée selon la granulométrie du quartz employé, et la quantité au m<sup>2</sup> de la couche de finition.
- Application sur le revêtement polymérisé, d'une couche de finition de MTFILM ALT à raison de 0,100 kg/m<sup>2</sup> à 0,200 kg/m<sup>2</sup>, obtention d'un aspect de surface structuré, d'aspect « peau d'orange ».
- Application sur le revêtement polymérisé, d'une couche de finition de MTFILM AD à raison de 0,150 kg/m<sup>2</sup>, obtention d'un aspect de surface antidérapant.
- Application sur le revêtement polymérisé, de 2 couches de finition de MTPU incolore à raison de 0,100 kg/m<sup>2</sup>, obtention d'un aspect de surface lisse et mat.



## MTFLEX 3000<sup>2</sup>

### FICHE TECHNIQUE

#### CARACTERISTIQUES PHYSICO-MECANQUES

Proportions : Solution + Durcisseur Charge Pâte pigmentée	20 kg 30 kg 1 kg
Délai de mise en œuvre après mélange à 20°C : MTPRIMER MTFLEX 3000	20 minutes 20 minutes
Température d'application	10 à 25 °C
Densité du mortier	1,8
Consommation au m <sup>2</sup>	3,5 kg à 5,5 kg
Epaisseur du revêtement (pour 5,5 kg/m <sup>2</sup> )	3 mm
Domaine d'application	Sur béton en intérieur
Porosité	Nulle
Résistance à la flexion <b>EN 13892-2</b> <b>RAPPORT CEBTP BEB6.D.3067/1</b>	464 kg/cm <sup>2</sup>
Résistance à la compression <b>EN 13892-2</b> <b>RAPPORT CEBTP BEB6.D.3067/1</b>	1080 kg/cm <sup>2</sup>
Force d'adhérence selon <b>EN 13892-8</b> <b>(MTPRIMER N) RAPPORT CSTB RSET0926017827</b>	4,3 N/mm <sup>2</sup> (Supérieure à la cohésion du support)
<b>Composés volatils</b> pourcentage de matières volatiles mesuré Après 1 mois de durcissement à 20°C	< 0,1 %
Point éclair	Supérieur à 55°C
Classement au feu: selon <b>EN 13501-1:2007</b> <b>RAPPORT LNE N°J090050</b>	Bfl-s1

#### **PRIERE DE NOUS CONSULTER POUR CHAQUE CAS PARTICULIER**

Nous vous remettons pour votre problème, toutes les indications nécessaires à la réalisation d'un travail efficace dont le résultat final dépend cependant d'autres éléments que du choix du produit lui-même et notamment du soin apporté à l'application.

La présente notice vise précisément à vous informer utilement à cet effet et notre responsabilité ne peut être engagée qu'à la condition expresse que soient scrupuleusement respectées toutes les prescriptions, indications, consignes, etc... Contenues dans la présente notice.

Nous conseillons toujours des essais préalables dans les conditions exactes de service et nous fournirons, sur demande, éprouvettes et échantillons pour essais.

La reproduction même partielle de la présente notice ne peut être réalisée qu'avec notre autorisation expresse.