



MTFILM AD

FICHE TECHNIQUE

- **DEFINITION :**

Enduit synthétique imperméable, anti-poussière et antidérapant à base de résine époxy modifiée, sans solvant, renforcé au corindon.

- **DESTINATION :**

Destiné principalement à la protection des sols et autres ouvrages, exposés à la corrosion et à l'abrasion, sa résistance aux acides et aux bases en fait une protection antidérapante de choix.

Les qualités du MTFILM en particulier son imperméabilité, sa facilité de nettoyage et de désinfection en font un revêtement idéal pour l'utilisation dans l'industrie agro-alimentaire.

- **PRESENTATION :**

MTFILM AD : Livré en kit pré dosé de 6,500 kg en 3 composants.


MTPRIMER : livré en kit de 5 ou 20 kg.

Conservation : 1 an en emballage d'origine fermé entre 10 et 20°C.

- **MISE EN ŒUVRE (VOIR PROCEDURE DE MISE EN ŒUVRE)**

- **Préparation du support :**

Le support béton doit être préalablement préparé et nettoyé soigneusement par des moyens mécaniques, thermiques ou chimiques appropriés (ponçage, dégraissage, neutralisation, sablage ou grenailage). Le béton doit être de bonne qualité, protégé contre les remontées d'humidité, d'un aspect de surface plan et finement taloché.

 **Application :** (l'application doit se faire à une température supérieure au minimum de 3 °C au point de rosée)

Sur béton préparé et sec, (- de 5 % d'humidité),

- Appliquer une couche de MTPRIMER N à raison de 0,400 kg/m².
- Appliquer ensuite en une couche le MTFILM AD à la raclette et au rouleau à raison de 0,150 kg/m² à 0,200 kg/m².
- Le MTFILM AD peut également s'appliquer en finition sur les MTSOL R, MTSOL 5000 ou sur MTFLEX 1000, 2000, 3000.
- Température d'application : 10 à 25 °C.
- Intervalle entre chaque couche: 8 Heures mini - 24 Heures maxi.
- Délai de mise en œuvre après mélange (Primer et Film) : 20 minutes à 20 °C.
- Délai de mise en service mécanique : 36 Heures - Chimique : 72 Heures.
- Diluant : MTDILUANT ECO (exclusivement pour le nettoyage des outils.)
- Teinte : Le MTFILM AD est fourni en teinte neutre, il est coloré à partir de pâtes pigmentées MTPsols à raison de 1 kg pour un kit de 6,500 kg de MTFILM

Des variations de teinte ont lieu au contact de certains produits mais ceci est sans incidence sur la tenue du revêtement.



MTFILM AD

FICHE TECHNIQUE

CARACTERISTIQUES PHYSICO-MECANIKES

Le MTFILM AD résiste à :

Huiles minérales,
huiles végétales,
eau de coupe,
agents de nettoyage dilués (hypochlorite de soude),
acides dilués,
alcalis dilués,
sels et solutions salines,
solvants et hydrocarbures (essence, pétrole, fuel, etc...)
AUTRES PRODUITS, NOUS CONSULTER.

Résistance à la compression	308 kg / cm ²
Résistance à la flexion	349 kg / cm ²
Module d'élasticité dynamique	100000 kg / cm ²
Résistance à la température	50 ° C
Glissance selon NORME EN 13036-4-2004	VEP58
Porosité	Nulle
FORCE D'ADHERENCE Selon norme EN 13892-8	4,3 N/mm ²
Composés volatils pourcentage de matières volatiles mesuré Après 1 mois de durcissement à 20°C	< 0,1 %
Classement au feu: selon EN 13501-1:2007	Bfl-s1
Densité du produit	1,4
Résistance à l'abrasion : Taber roue H22 charge de 1000 grammes Nombre de tours Perte en masse en Grs 500 0.79 usure moyenne 1000 1.73 usure moyenne	

PRIERE DE NOUS CONSULTER POUR CHAQUE CAS PARTICULIER

Nous vous remettons pour votre problème, toutes les indications nécessaires à la réalisation d'un travail efficace dont le résultat final dépend cependant d'autres éléments que du choix du produit lui-même et notamment du soin apporté à l'application.

La présente notice vise précisément à vous informer utilement à cet effet et notre responsabilité ne peut être engagée, qu'à la condition expresse que soient scrupuleusement respectées toutes les prescriptions, indications, consignes, etc... contenues dans la présente notice.

Nous conseillons toujours des essais préalables dans les conditions exactes de service et nous fournirons, sur demande, éprouvettes et échantillons pour essais.

La reproduction même partielle de la présente ne peut être réalisée qu'avec notre autorisation expresse.